

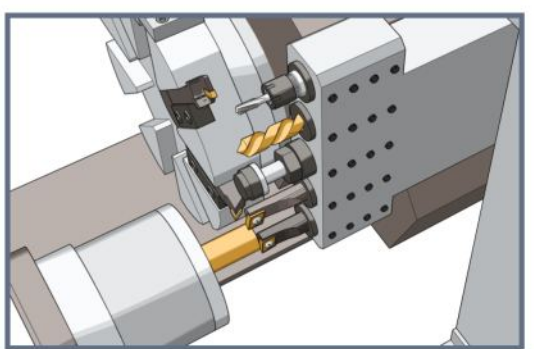
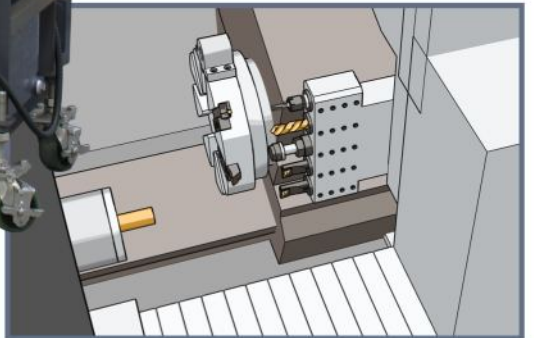


# JCL

42TG - 50TG  
42TGM - 50TGM



**TORNIO CNC A 4 ASSI  
SUPER-COMPATTO**



	JCL 42TG	JCL 50TG
<b>Capacità</b>		
Basamento in getto di ghisa	inclinato 20°	inclinato 20°
Max diametro di rotazione sulle guide (mm)	320	320
Max diametro tornibile (mm)	200	200
Max lunghezza tornibile (mm)	190 / 290	190 / 290
Passaggio barra (mm)	42	50
<b>Mandrino</b>		
Velocità del mandrino (g/min)	45 / 4000	45 / 4000
Potenza del motore mandrino (kW)	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5
Naso mandrino (KSA)	A2-5	A2-5
Diametro autocentrante (mm)	6" / 170	6" / 170
<b>Assi</b>		
Velocità di rapido assi X e Z (m/min)	12 / 16	12 / 16
Tipo di guide	solide	solide
<b>Torretta</b>		
Numero stazioni	8	8
Corsa in Z 1 (mm)	200	200
Corsa in X 1 (mm)	120	120
Tempo di indexaggio (sec.)	0,3	0,3
<b>Subtorretta verticale</b>		
Numero stazioni	5	5
Diametro portautensili (mm)	25	25
Corsa in Z 2 (mm)	290	290
Corsa in X 2 (mm)	240	240
<b>Dimensioni ed alimentazione</b>		
Peso della macchina (kg)	2400	2400
Superficie occupata (mm)	2130x1800x1800	2130x1800x1800
Potenza assorbita (kW)	15	15
Tensione di alimentazione (VAC)	220	220

	JCL 42TGM	JCL 50TGM
<b>Capacità</b>		
Basamento in getto di ghisa	inclinato 20°	inclinato 20°
Max diametro di rotazione sulle guide (mm)	320	320
Max diametro tornibile (mm)	170	170
Max lunghezza tornibile (mm)	190 / 290	190 / 290
Passaggio barra (mm)	42	50
<b>Mandrino</b>		
Velocità del mandrino (g/min)	45 / 4000	45 / 4000
Asse C e freno mandrino	0,001°	0,001°
Potenza del motore mandrino (kW)	5,5 / 7,5	5,5 / 7,5
Naso mandrino (KSA)	A2-5	A2-5
Diametro autocentrante (mm)	6" / 170	6" / 170
<b>Assi</b>		
Velocità di rapido assi X e Z (m/min)	12 / 16	12 / 16
Tipo di guide	solide	solide
<b>Torretta motorizzata</b>		
Tipo torretta	servo assistita	servo assistita
Numero di stazioni	12 VD120	12 VD120
Potenza motorizzazione (kW)	1,5	1,5
Numero di stazioni motorizzabili	6	6
Velocità motorizzazione (g/min)	3000	3000
Corsa in Z 1 (mm)	200	200
Corsa in X 1 (mm)	120	120
Tempo di indexaggio (sec.)	0,3	0,3
<b>Subtorretta verticale</b>		
Numero stazioni	5	5
Diametro portautensili (mm)	25	25
Corsa in Z 2 (mm)	290	290
Corsa in X 2 (mm)	240	240
<b>Dimensioni ed alimentazione</b>		
Peso della macchina (kg)	2400	2400
Superficie occupata (mm)	2130x1800x1800	2130x1800x1800
Potenza assorbita (kW)	15	15
Tensione di alimentazione (VAC)	220	220

Dati tecnici non vincolanti e modificabili senza preavviso



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192  
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

importatore esclusivo

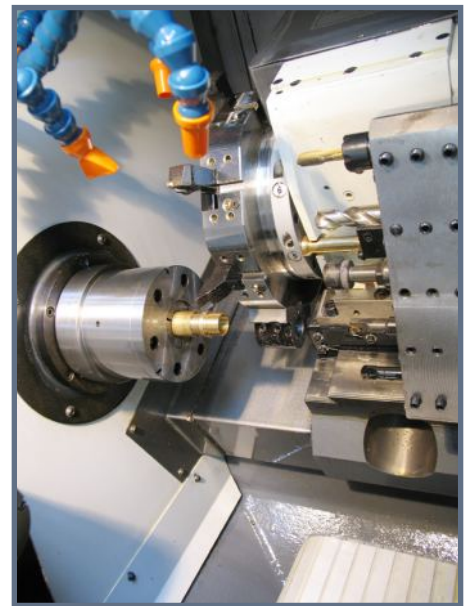
[www.utimac.com](http://www.utimac.com)

## OPZIONI

Torretta motorizzata  
Asse C  
Convogliatore di trucioli  
Portautensili speciali  
Dispositivo raccogli pezzo  
Nastro di trasporto pezzi fuori macchina  
Apertura sportello automatica  
Caricatori automatici di barre.

## CONFIGURAZIONE STANDARD CNC

Cicli di tornitura  
Velocità di taglio costante  
Regolazione degli avanzamenti  
Regolazione dei giri mandrino  
Interfaccia RS232  
Ritorno al punto di origine  
Asse X diametrale/radiale  
Compensazione del raggio utensile  
Usura utensile



design: www.delpiano.com

## CNC MITSUBISHI

DESCRIZIONE	SPECIFICHE
Tipo CNC Mitsubishi 65	
Assi controllati	5 ( X1, Z1, X2, Z2, C )
Minimo incremento programmabile asse X	0,0005 mm
Minimo incremento programmabile asse Z	0,0010 mm
Massima dimensione programmabile	+/- 9999.999 mm
Codice di programmazione	EIA / ISO
Campo degli avanzamenti	1-20.000 mm/min
Funzione di interpolazione	Lineare / Conica / Filetto / Circolare
Modalità di inserimento quote	Absoluto / incrementale
Funzioni ausiliarie	M ( 2 digit )
Funzione mandrino	S ( 4 digit )
Funzione utensile	T ( 4 digit )
Correttori	16 coppie

REV. 10.06