

XP 20S / 26S / 32S

Tornio Automatico CNC a Fantina Mobile - CNC Swiss Turn

PRECISO
VELOCE
ECONOMICO



7 Assi
(4 lineari + 3 rotanti)
Asse C

2 Mandrini
max 18 Utensili
4 Utensili
motorizzati



powered by:
FANUC

Join The Innovation

WWW.UTIMAC.COM

CNC	XP20S FANUC i	XP26S FANUC i	XP32S FANUC i
Mandrino principale ASSE Z 1			
Max passaggio barra (mm)	Ø 20	Ø 26	Ø 32
Foro mandrino (mm)	Ø 24	Ø 30	Ø 35
Corsa fantina Z 1 (mm)	210	205	205
Giri max (g/min)	10.000	8.000	8.000
Potenza Elettromandrino (max kW)	3,7	7,5	7,5
Asse C	SI	SI	SI
Contromandrino ASSI X 2 - Z 2			
Diametro foro max (mm)	Ø 20	Ø 26	Ø 32
Corsa Z 2 (mm)	210	204	204
Giri max (g/min)	8.000	8.000	8.000
Potenza motore contromandrino (kW)	1,1	2,2	2,2
Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1			
N° utensili di tornitura	6 (12x12)	5 (16x16)	5 (16x16)
N° mandrini motorizzati	4	4	4
Potenza motorizzazione (kW)	1	1	1
N° mandrini portapunta/ barenì	4	4	4
Giri max (g/min)	6.000	6.000	6.000
Altre caratteristiche			
Lavorazioni Posteriori: N° stazioni portautensili	4	4	4
Altezza mandrino da terra (mm)	1.000	1.000	1.000
Dimensioni B x L x H (mm)	2200 x 1200 x 1700	2200 x 1200 x 1700	2200 x 1200 x 1700
Peso (kg)	2.300	2.450	2.500
Capacità vasca refrigerante (lt)	150	150	150

Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

