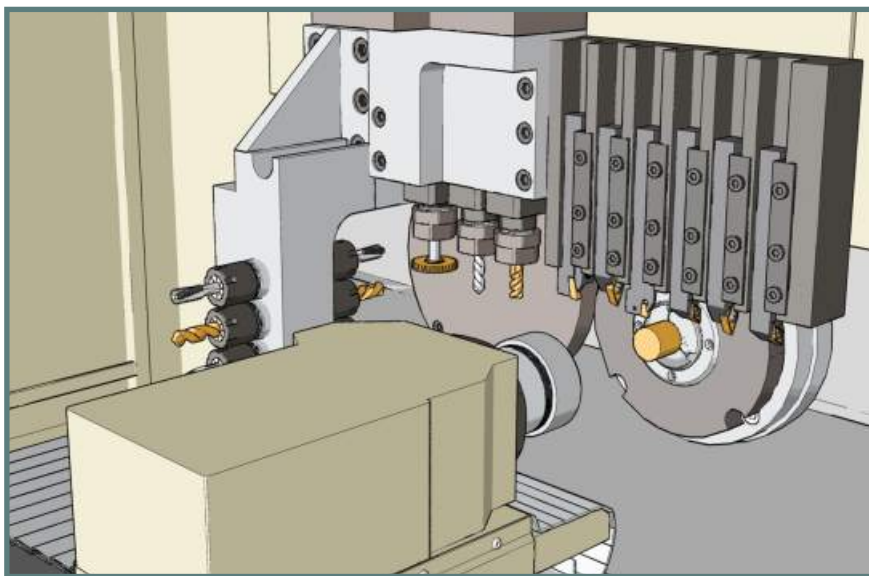




## serie XP S-SII

7 Assi  
(4 lineari + 3 rotanti)  
Indexaggio mandrino

max 15 Utensili  
sino a 3 Utensili  
motorizzati



XP12 S  
XP12 SII  
XP16 S  
XP16 SII



CNC Swiss Turn  
Torni Automatici CNC  
a Fantina Mobile

# dati tecnici Hanwha serie XP12 S/SII - XP16 S/SII

	XP12 S / SII	XP16 S / SII
<b>Mandrino principale ASSE Z 1</b>		
Max passaggio barra (mm)	Ø 12	Ø 16
Corsa fantina (mm)	60 / 140	60 / 140
Giri max (g/min)	12000	10000
Divisione mandrino	1°	1°
Potenza motore mandrino (kW)	1,5 / 2,2	2,2 / 3,7
Avanzamento in rapido (m/min)	24	24
<b>Contromandrino ASSE Z 2</b>		
Passaggio barra (mm)	Ø 12	Ø 16
Corsa Z 2 (mm)	140	140
Giri max (g/min)	6000	6000
Potenza (kW)	1,0	1,0
Avanzamento rapido Z 2 (m/min)	24	24
<b>Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1</b>		
N° utensili di tornitura	6	6
N° mandrini rotanti trasversali	3 – ER11	3 – ER11
Velocità mandrini rotanti (g/min)	5000	5000
N° sedi mandrini frontali fissi	5 / 3	5 / 3
Avanzamento in rapido (m/min)	X:15 – Y:24	X:15 – Y:24
<b>Unità di governo</b>		
Modello	Fanuc 0iTC	Fanuc 0iTC
Assi controllati lineari	4	4
Assi controllati rotanti	3	3
Schermo LCD	7.2" mono	7.2" mono
<b>Capacità e ingombri</b>		
Capacità vasca refrigerante (L)	120	120
Capacità serbatoio olio lubrificazione (L)	1,8	1,8
Altezza mandrino da terra (mm)	970	970
Dimensioni B x L x H (mm)	1650x1150x1650	1650x1150x1650
Peso (kg)	1700	1800

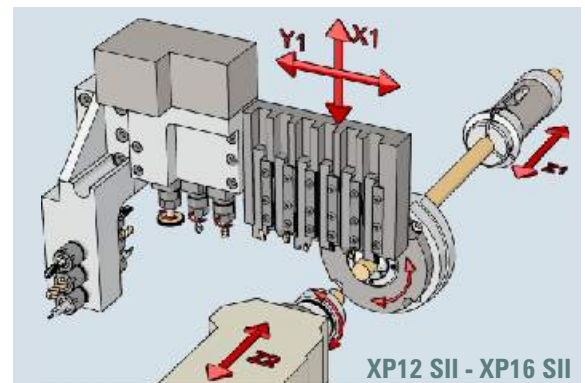
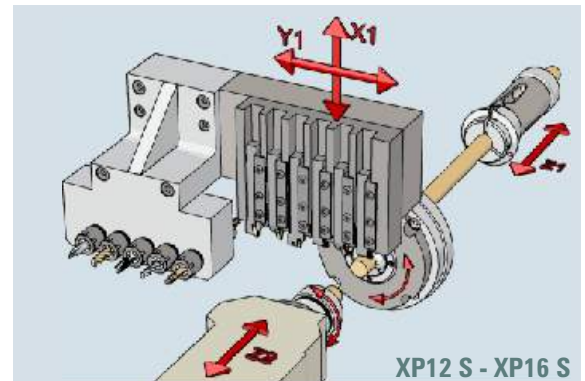
Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

## alcuni accessori e funzioni disponibili

- ▶ Indexaggio su mandrino principale 1° incrementale
- ▶ Bussola di guida sincronizzata
- ▶ Bussola di guida fissa
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, diritti e angolari
- ▶ Sistema di espulsione pezzi attraverso il contromandrino
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Caricatori automatici di barre
- ▶ Interfacciamento con caricatori di barre
- ▶ Interfaccia I/O per RS 232 C
- ▶ Maschiatura rigida
- ▶ Cicli fissi di filettatura
- ▶ Trasformatore
- ▶ Due anni di garanzia FANUC / UTIMAC
- ▶ Avanzamento manuale in JOG
- ▶ Funzione di back up memoria con flash card tipo SRAM

## Hanwha serie XP12 S/SII - XP16 S/SII

- Nuovo CNC Fanuc con maggiori prestazioni
- Elettromandrino potente e silenzioso esente da vibrazioni
- Attrezzamento pratico e veloce
- Imbattibile per economicità
- Ideale per pezzi semplici
- Agevole accesso all'area di lavoro
- Classica rigidità e robustezza Hanwha



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192  
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

**importatore esclusivo**



OFFICE & PLANT:  
59, Sungsan-DO NG, Changwon City  
Kyungnam Province, South Korea 641-315  
www.hanwhatechm.co.kr