

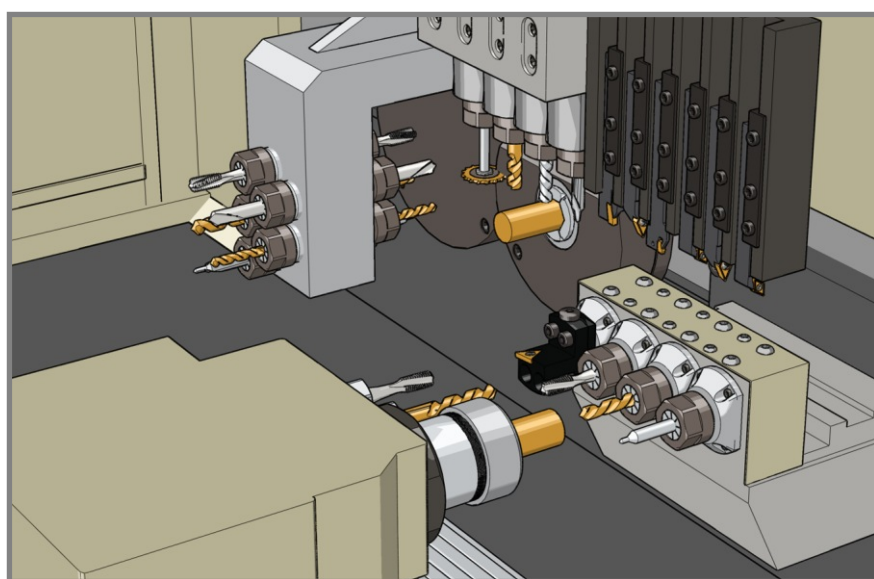


serie XD26

60%
DI POTENZA IN PIÙ RISPETTO
ALLA CONCORRENZA

9 Assi
(5 lineari + 4 rotanti)
2 Processi
2 Assi C

2 Mandrini
max 26 Utensili
sino a 12 Utensili
motorizzati



XD26J
XD26H
XD26H-840D



CNC Swiss Turn
Torni Automatici CNC
a Fantina Mobile

dati tecnici Hanwha serie XD26

	CNC FANUC		CNC SIEMENS
	XD 26J	XD 26H	XD 26H-840D
Mandrino principale ASSE Z 1			
Max passaggio barra (mm)	Ø 26	Ø 26	Ø 26
Corsa fantina Z 1 (mm)	210	210	210
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	3,7 / 5,5	3,7 / 5,5	6,8
Avanzamento rapido Z 1 (m/min)	32	32	32
Contromandrino ASSI X 2 - Z 2			
Diametro foro (mm)	Ø 26	Ø 26	Ø 26
Corsa Z 2 (mm)	210	210	210
Giri max (g/min)	8000	6000	6000
Potenza (kW)	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2	4
Mandrini rotanti frontali	2	2	2
Avanzamento rapido Z 2 (m/min)	32	32	32
Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1			
N° utensili di tornitura	6 (12x12)	6 (12x12)	6 (12x12)
N° utensili rotanti	4 - ER 16	4 - ER 16	4 - ER 16
Velocità mandrini max (g/min)	-	6000	6000
Potenza motorizzati (kW)	1	1	1,6
N° sedi mandrini porta punta	5	5	5
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 25	Ø 25	Ø 25
Lavorazioni posteriori			
N° utensili	4 + 5	4 + 5	4 + 5
N° utensili motorizzabili	-	2 + 2 - ER 16	2 + 2 - ER 16
Velocità utensili motorizzati (g/min)	-	8000	8000
Potenza utensili motorizzati (kW)	-	1	1,6
Dimensioni principali e pesi			
Base B x L (mm)	2000 x 1200	2000 x 1200	2000 x 1200
Peso (Kg)	2700	2700	2700

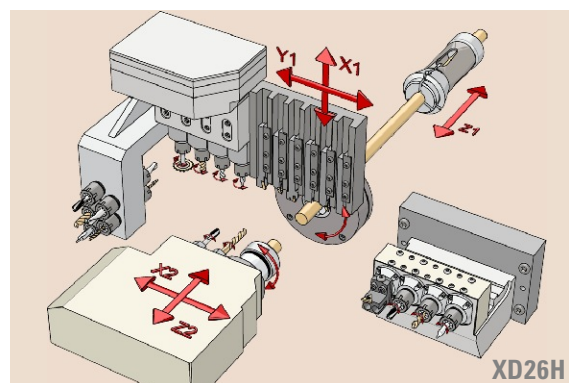
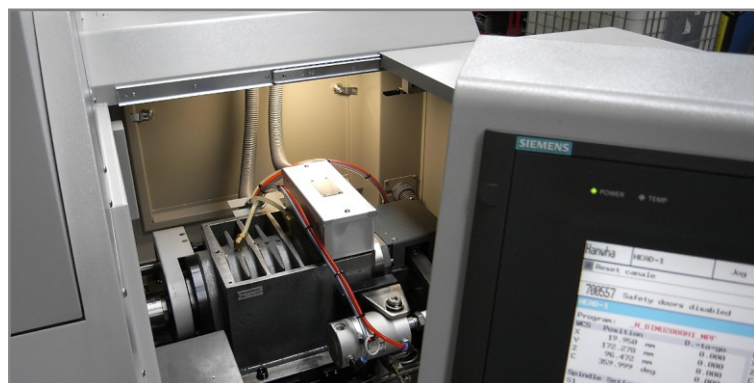
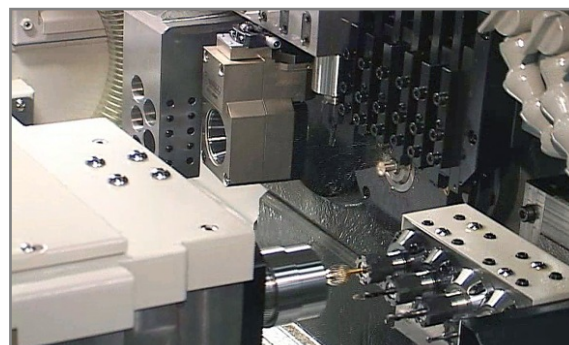
Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

alcuni accessori e funzioni disponibili

- ▶ Funzioni asse C su mandrino principale e contromandrino
- ▶ Indexaggio su mandrino principale e contromandrino 1° incrementale
- ▶ Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- ▶ Bussola di guida autoregolabile
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- ▶ Unità per lavorazioni posteriori motorizzate a 2 o più mandrini
- ▶ Tourbillonnage
- ▶ Dispositivo di poligonatura
- ▶ Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- ▶ Nastro trasporto pezzi fuori macchina
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Caricatore automatico di barre
- ▶ Interfacciamento con caricatori di barre
- ▶ Interfaccia I/O per RS 232 C
- ▶ Maschiatura rigida
- ▶ Filettatura differenziale
- ▶ Due anni di garanzia FANUC / SIEMENS / UTIMAC
- ▶ Avanzamento manuale in JOG
- ▶ Refrigerazione ad alta pressione

Hanwha serie XD26

Bussola rotante pressurizzata
 Motori di elevata potenza e prestazioni su entrambi i mandrini
 Elevate velocità di rapido e lavoro
 Cuscinetti, guide lineari e viti a sfere superprecisi per carichi pesanti
 Basamento in ghisa per consentire il pieno assorbimento di vibrazioni, avvantaggiando precisione, finitura e durata degli utensili
 Agevole accesso all'area di lavoro e manutenzione
 Prestazioni leader nella sua gamma: +60% di potenza



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)
 Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192
 http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

importatore esclusivo



OFFICE & PLANT:
 59, Sungsan-DO NG, Changwon City
 Kyungnam Province, South Korea 641-315
 www.hanwhatechm.co.kr