

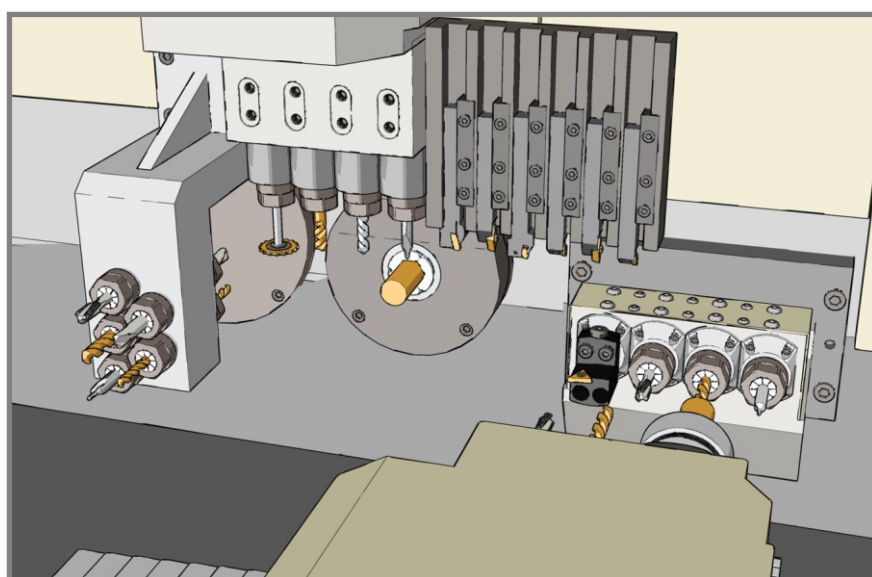


serie XD20

60%  
DI POTENZA IN PIÙ RISPETTO  
ALLA CONCORRENZA

9 Assi  
(5 lineari + 4 rotanti)  
2 Processi  
2 Assi C

2 Mandrini  
max 26 Utensili  
sino a 12 Utensili  
motorizzati



XD20J  
XD20H  
XD20H-840D



CNC Swiss Turn  
Torni Automatici CNC  
a Fantina Mobile

## dati tecnici Hanwha serie XD20

	CNC FANUC		CNC SIEMENS
	XD 20J	XD 20H	XD 20H-840D
<b>Mandrino principale ASSE Z 1</b>			
Max passaggio barra (mm)	Ø 20	Ø 20	Ø 20
Corsa fantina Z 1 (mm)	210	210	210
Giri max (g/min)	10000	10000	10000
Potenza (kW)	2,2 / 3,7	2,2 / 3,7	4,3
Avanzamento rapido Z 1 (m/min)	32	32	32
<b>Contromandrino ASSI X 2 - Z 2</b>			
Diametro foro (mm)	Ø 20	Ø 20	Ø 20
Corsa Z 2 (mm)	210	210	210
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2	4
Mandri rotanti frontali	2	2	2
Avanzamento rapido Z 2 (m/min)	32	32	32
<b>Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1</b>			
N° utensili di tornitura	6 (12x12)	6 (12x12)	6 (12x12)
N° utensili rotanti	4 - ER 16	4 - ER 16	4 - ER 16
Velocità mandrini max (g/min)	-	6000	6000
Potenza motorizzati (kW)	1	1	1,6
N° sedi mandrini porta punta	5	5	5
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 25	Ø 25	Ø 25
<b>Lavorazioni posteriori</b>			
N° utensili	4 + 5	4 + 5	4 + 5
N° utensili motorizzabili	-	2 + 2 - ER 16	2 + 2 - ER 16
Velocità utensili motorizzati (g/min)	-	6000	6000
Potenza utensili motorizzati (kW)	-	1	1,6
<b>Dimensioni principali e pesi</b>			
Base B x L (mm)	2000 x 1200	2000 x 1200	2000 x 1200
Peso (Kg)	2580	2580	2580

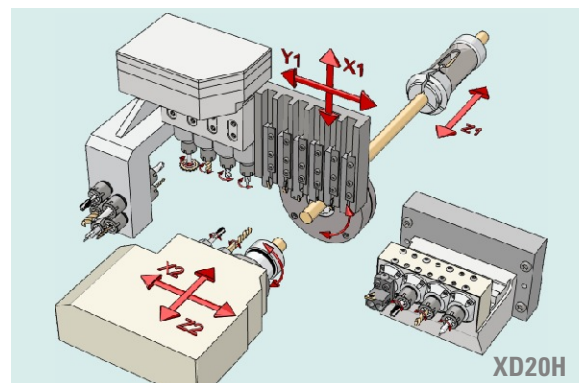
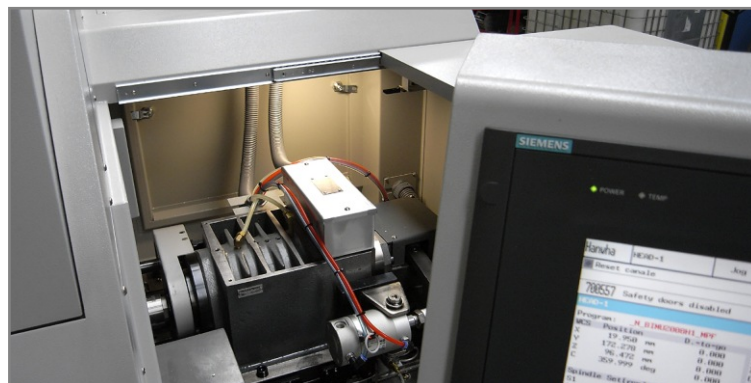
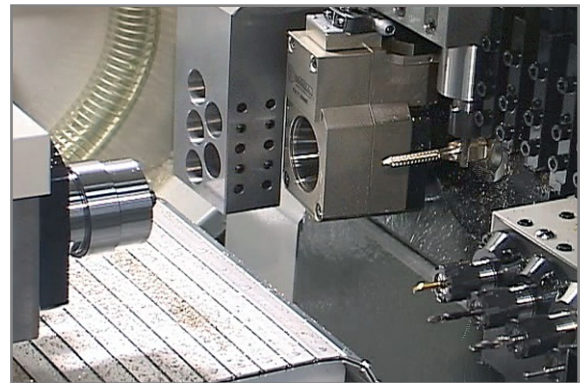
Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

## alcuni accessori e funzioni disponibili

- ▶ Funzioni asse C su mandrino principale e contromandrino
- ▶ Indexaggio su mandrino principale e contromandrino 1° incrementale
- ▶ Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- ▶ Bussola di guida autoregolabile
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- ▶ Unità per lavorazioni posteriori motorizzate a 2 o più mandrini
- ▶ Tourbillonnage
- ▶ Dispositivo di poligonatura
- ▶ Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- ▶ Nastro trasporto pezzi fuori macchina
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Caricatore automatico di barre
- ▶ Interfacciamento con caricatori di barre
- ▶ Interfaccia I/O per RS 232 C
- ▶ Maschiatura rigida
- ▶ Filettatura differenziale
- ▶ Due anni di garanzia FANUC / SIEMENS / UTIMAC
- ▶ Avanzamento manuale in JOG
- ▶ Refrigerazione ad alta pressione

## Hanwha serie XD20

Bussola rotante pressurizzata  
 Motori di elevata potenza e prestazioni su entrambi i mandrini  
 Elevate velocità di rapido e lavoro  
 Cuscinetti, guide lineari e viti a sfere superprecisi per carichi pesanti  
 Basamento in ghisa per consentire il pieno assorbimento di vibrazioni, avvantaggiando precisione, finitura e durata degli utensili  
 Agevole accesso all'area di lavoro e manutenzione  
 Prestazioni leader nella sua gamma: + 60% di potenza



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
 Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192  
 http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

**importatore esclusivo**



OFFICE & PLANT:  
 59, Sungsan-DO NG, Changwon City  
 Kyungnam Province, South Korea 641-315  
 www.hanwhatechm.co.kr