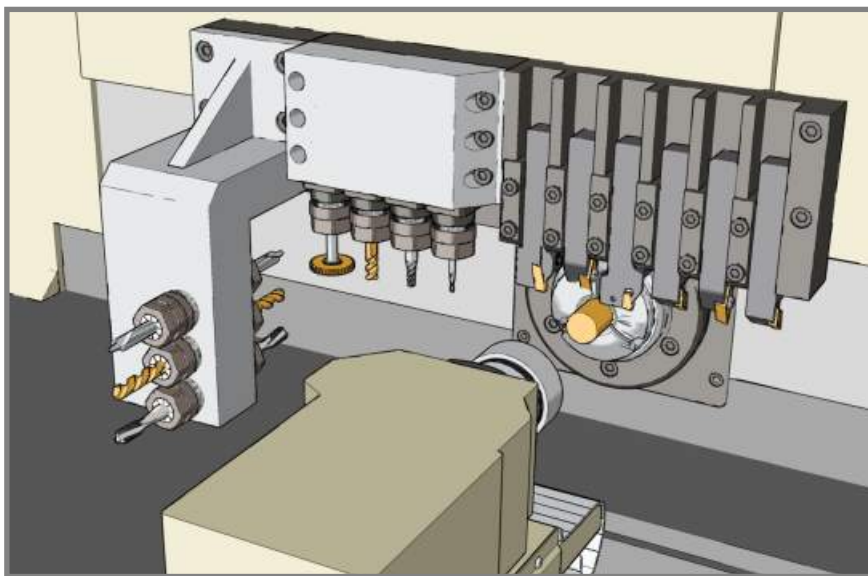


serie SL S-SII

6 Assi
(4 lineari + 2 rotanti)
Asse C

2 Mandrini
max 16 Utensili
sino a 6 Utensili
motorizzati



SL 20 S
SL 20 SII
SL 26 S
SL 26 SII
SL 32 S
SL 32 SII

dati tecnici Hanwha serie SL S-SII

alcuni accessori e funzioni disponibili

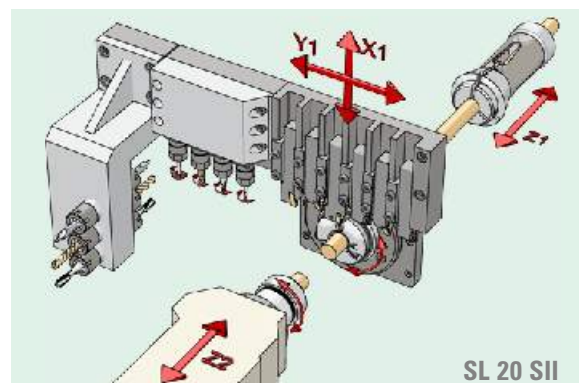
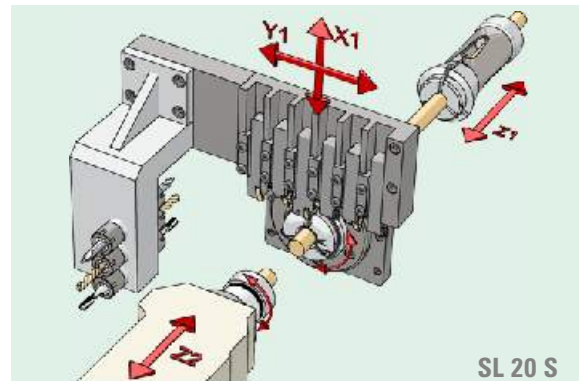
- ▶ Funzioni asse C su mandrino principale
- ▶ Indexaggio su mandrino principale 1° incrementale
- ▶ Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- ▶ Bussola di guida autoregolabile
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- ▶ Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- ▶ Nastro trasporto pezzi fuori macchina
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Caricatore automatico di barre
- ▶ Interfacciamento con caricatori di barre
- ▶ Interfaccia I/O per RS 232 C
- ▶ Due anni di garanzia FANUC / UTIMAC
- ▶ Avanzamento manuale in JOG
- ▶ Gruppi autonomi di refrigerazione ad alta pressione

	SL 20 S / SII	SL 26 S / SII	SL 32 S / SII
Mandrino principale ASSE Z 1			
Max passaggio barra (mm)	Ø 20	Ø 26	Ø 32
Corsa fantina Z 1 (mm)	210	210	210
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	2,2 / 3,7	3,7 / 5,5	3,7 / 5,5
Avanzamento rapido Z 1 (m/min)	24	24	24
Contromandrino ASSE Z 2			
Diametro foro (mm)	Ø 20	Ø 26	Ø 32
Corsa Z 2 (mm)	210	207	207
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	1,7 / 2,2	1,7 / 2,2	1,7 / 2,2
Avanzamento rapido Z 2 (m/min)	24	24	24
Piastra portautensili ASSI X 1 - Y 1			
N° utensili di tornitura	6 (12x12)	5 (16x16)	5 (16x16)
N° utensili rotanti trasversali	---- 4 - ER 11/16 (solo per serie SII) ----		
Velocità mandrini max (g/min)	---- 4000 / 8000 (solo per serie SII) ----		
Potenza motorizzati (kW)	---- 0,75 / 1,1 (solo per serie SII) ----		
Avanzamento rapido X 1 (m/min)	24	24	24
Avanzamento rapido Y 1 (m/min)	15	15	15
N° sedi porta punta	3	3	3
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 25	Ø 25	Ø 25
Lavorazioni posteriori			
N° utensili fissi	3	3	3
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 25	Ø 25	Ø 25
Dimensioni principali e pesi			
Base B x L (mm)	2000 x 1210	2000 x 1210	2000 x 1210
Peso (Kg)	2400	2700	2800

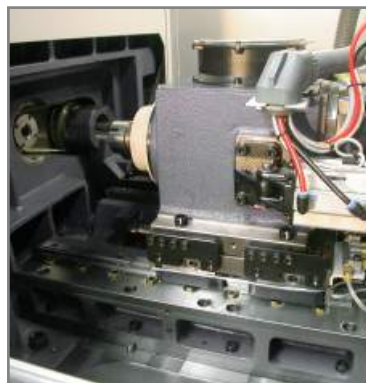
Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

Hanwha serie SL S-SII

- Modelli semplici, economici, sicuri
- Facile e veloce attrezzamento
- Agevole accesso all'area di lavoro
- Elevate velocità di rapido
- Elettromandrino silenzioso ad elevate prestazioni
- Basamento monolitico robusto e spazioso
- Fantina precisa e ben dimensionata



design: www.delpiano.com



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

importatore esclusivo



OFFICE & PLANT:
59, Sungsan-DO NG, Changwon City
Kyungnam Province, South Korea 641-315
www.hanwhatechm.co.kr

REV. 03.08