

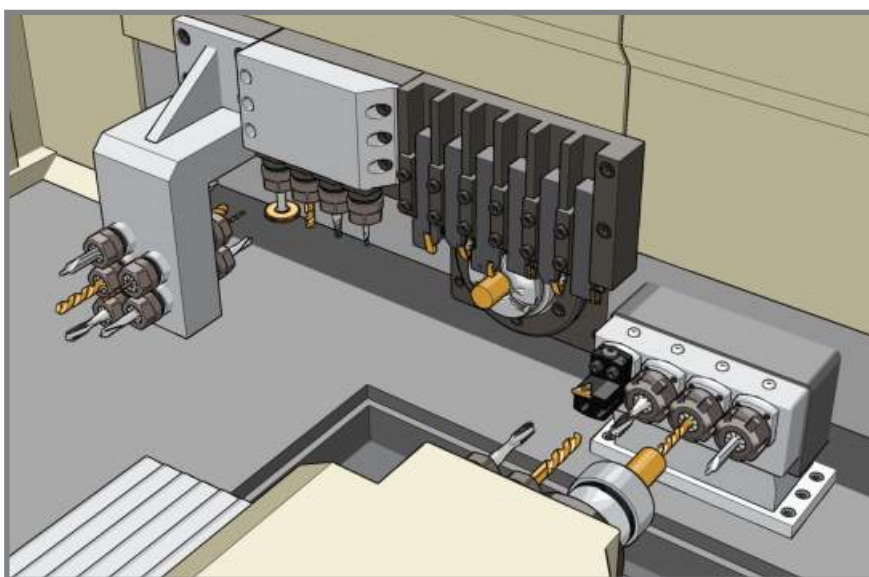


**Hanwha**  
TechM

serie SL HPII

9 Assi  
(5 lineari + 4 rotanti)  
2 Processi  
2 Assi C

2 Mandrini  
max 26 Utensili  
sino a 12 Utensili  
motorizzati



SL 20 HPII  
SL 20 HPIIe  
SL 26 HPII  
SL 26 HPIIe  
SL 35 HPII  
SL 35 HPIIe



CNC Swiss Turn  
Torni Automatici CNC  
a Fantina Mobile

## dati tecnici Hanwha SL serie HPII

## alcuni accessori e funzioni disponibili

	SL 20 HPII	SL 26 HPII	SL 35 HPII
<b>Mandrino principale ASSE Z 1</b>			
Max passaggio barra (mm)	Ø 20	Ø 26	Ø 32 (35)
Corsa fantina Z 1 (mm)	220	220	220
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	2,2 / 3,7	3,7 / 5,5	5,5 / 7,5
Avanzamento rapido Z 1 (m/min)	32	32	32
<b>Contromandrino ASSI X 2 - Z 2</b>			
Diametro foro (mm)	Ø 20	Ø 26	Ø 32 (35)
Corsa Z 2 (mm)	220	220	220
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2
N° mandrini rotanti frontali	2 - ER 11/16	2 - ER 16/20	2 - ER 16/20
Giri max mandrini rotanti frontali (g/min)	8000	8000	8000
Avanzamento rapido Z 2 (m/min)	32	32	32
<b>Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1</b>			
N° utensili di tornitura	6 (12x12)	5 (16x16)	5 (16x16)
N° utensili rotanti	4(6) - ER 16/20	4(6) - ER 16/20	4(6) - ER 16/20
Velocità mandrini max (g/min)	4000 / 8000	4000 / 8000	4000 / 8000
Potenza motorizzati (kW)	1,1 (1,6)	1,1 (1,6)	1,1 (1,6)
Avanzamento rapido X 1 (m/min)	24	24	24
Avanzamento rapido Y 1 (m/min)	32	32	32
N° sedi mandrini porta punta	5	5	5
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 25	Ø 25	Ø 25
<b>Lavorazioni posteriori</b>			
N° utensili	4 + 5	4 + 5	4 + 5
N° utensili motorizzabili	4 - ER 16 / 20	4 - ER 16 / 20	4 - ER 16 / 20
Velocità utensili motorizzati (g/min)	4000 / 8000	4000 / 8000	4000 / 8000
Potenza utensili motorizzati (kW)	1,1 (1,6)	1,1 (1,6)	1,1 (1,6)
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 25	Ø 25	Ø 25
<b>Dimensioni principali e pesi</b>			
Base B x L (mm)	2730 x 1610	2730 x 1610	2730 x 1610
Peso (Kg)	3500	3600	3600

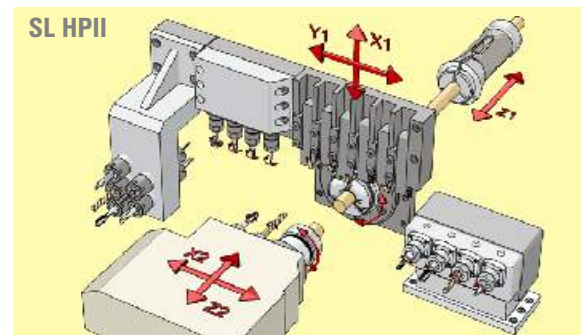
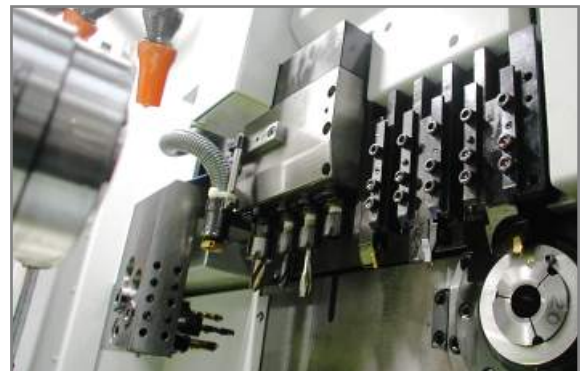
Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

() su richiesta

- ▶ Funzioni asse C su mandrino principale e contromandrino
- ▶ Indexaggio su mandrino principale e contromandrino 1° incrementale
- ▶ Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- ▶ Bussola di guida autoregolabile
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- ▶ Unità per lavorazioni posteriori motorizzate a 2 o più mandrini
- ▶ Tourbillonnage
- ▶ Dispositivo di poligonatura
- ▶ Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- ▶ Nastro trasporto pezzi fuori macchina
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Caricatore automatico di barre
- ▶ Interfacciamento con caricatori di barra
- ▶ Interfaccia I/O per RS 232 C
- ▶ Maschiatura rigida
- ▶ Filettatura differenziale
- ▶ Due anni di garanzia FANUC / UTIMAC
- ▶ Avanzamento manuale in JOG
- ▶ Gruppi autonomi di refrigerazione ad alta pressione

## Hanwha SL serie HPII

- Motori di elevata potenza e prestazioni
- Elevate velocità di rapido
- L'ampio e robusto basamento consente pieno assorbimento di vibrazioni e facile scarico trucioli
- Grandi performance su entrambi i mandrini
- Agevole accesso all'area di lavoro e manutenzione
- Cuscinetti, guide lineari e viti a sfere per carichi pesanti
- Ampia disponibilità di utensili standard e speciali
- Sistema di refrigerazione con vasca separata e due pompe refrigeranti



design: www.delpiano.com



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192  
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

**importatore esclusivo**



OFFICE &amp; PLANT:

59, Sungsan-DO NG, Changwon City  
Kyungnam Province, South Korea 641-315  
www.hanwhatechm.co.kr

REV. 03.08