



serie SL HPD

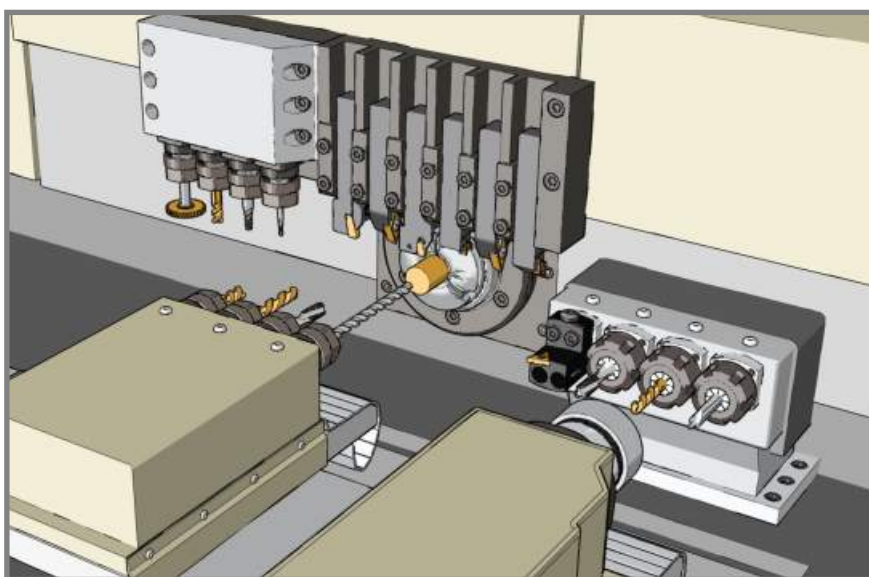
3 utensili in lavorazione  
+ 2 mandrini  
= BREVI TEMPI CICLO

12 Assi  
(7 lineari + 5 rotanti)

**3 Processi**

2 Assi C

2 Mandrini  
max 20 Utensili  
sino a 14 Utensili  
motorizzati



SL 20 HPD  
SL 26 HPD  
SL 35 HPD

CNC Swiss Turn  
Torni Automatici CNC  
a Fantina Mobile



## dati tecnici Hanwha serie SL HPD

## alcuni accessori e funzioni disponibili

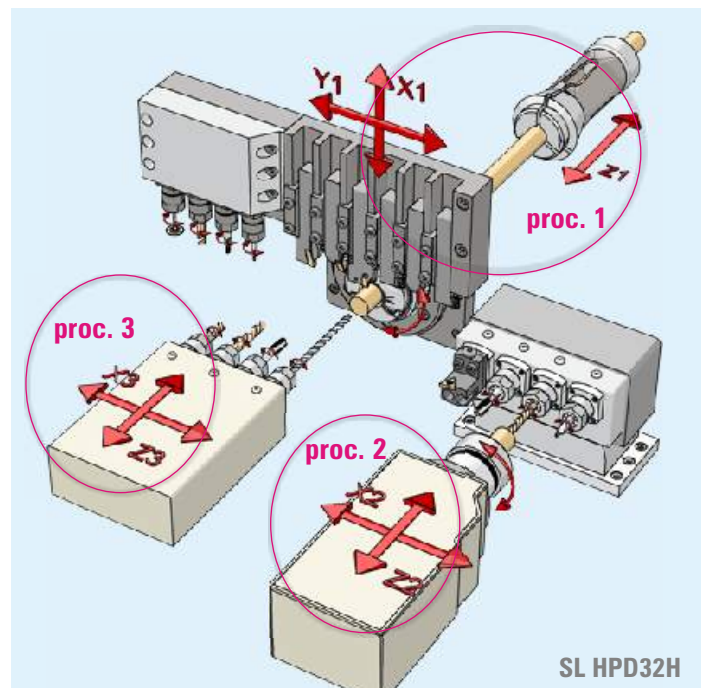
	SL 20 HPD	SL 26 HPD	SL 35 HPD
<b>Mandrino principale ASSE Z 1</b>			
Max passaggio barra (mm)	Ø 20	Ø 26	Ø 32 (35)
Corsa fantina Z 1 (mm)	220	220	220
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	8,2	8,2	8,2
Avanzamento rapido Z 1 (m/min)	32	32	32
<b>Contromandrino ASSI X 2 - Z 2</b>			
Diametro foro (mm)	Ø 20	Ø 26	Ø 32 (35)
Corsa Z 2 (mm)	225	225	225
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	3,1 / 3,8	3,1 / 3,8	3,1 / 3,8
Avanzamento rapido Z 2 (m/min)	32	32	32
<b>Piastra portautensili verticali ASSI X 1 - Y 1</b>			
N° utensili di tornitura	6 (16x16)	6 (16x16)	6 (16x16)
N° utensili rotanti	4(6) - ER 16	4(6) - ER 16/20	4(6) - ER 16/20
Velocità mandrini max (g/min)	5000 / 8000	5000 / 8000	5000 / 8000
Potenza motorizzati (kW)	1,6	1,6	1,6
Avanzamento rapido X 1 (m/min)	24	24	24
Avanzamento rapido Y 1 (m/min)	32	32	32
<b>Slitta frontale porta utensili ASSI Z 3 - X 3</b>			
N° mandrini	4	4	4
Diametro mandrino portapunte (mm)	Ø 32	Ø 32	Ø 32
N° utensili motorizzabili	4 - Pinze ER 20	4 - Pinze ER 20	4 - Pinze ER 20
Potenza motorizzazione (kW)	1,6	1,6	1,6
Velocità utensili motorizzati max (g/min)	3000 / 6000	3000 / 6000	3000 / 6000
Corsa asse Z 3 (mm)	252	252	252
Avanzamento rapido asse Z 3 (mm)	24	24	24
<b>Lavorazioni posteriori</b>			
N° mandrini	4 (5)	4 (5)	4 (5)
N° utensili motorizzabili	4 - ER 16 / 20	4 - ER 16 / 20	4 - ER 16 / 20
Velocità utensili motorizzati (g/min)	6000 / 8000	6000 / 8000	6000 / 8000
Potenza utensili motorizzati (kW)	1,6	1,6	1,6
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 25	Ø 25	Ø 25
<b>Dimensioni principali e pesi</b>			
Base B x L (mm)	2450 x 1650	2450 x 1650	2450 x 1650
Peso (Kg)	3600	3700	3800

Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

- Funzioni Asse C su mandrino principale e contromandrino
- Indexaggio su mandrino principale e contromandrino, 1° incrementale
- Maschiatura rigida
- Filettatura differenziale
- Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- Bussola di guida autoregolante
- Bicchiere con sede di riferimento angolare su mandrino e contromandrino
- Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura a 4 mandrini
- Unità per lavorazioni posteriori motorizzate da 2 a 4 mandrini
- Due elettropompe per refrigerante (mandrino principale e contromandrino)
- Funzione di poligonatura
- Due anni di garanzia SIEMENS/FANUC/UTIMAC
- Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- Dispositivo di controllo rottura utensile da taglio
- Dispositivo di controllo rottura maschio
- Tappeto per trasporto pezzi fuori macchina in apposito contenitore
- Evacuatore di trucioli
- Volantino
- Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- Gruppi autonomi di refrigerazione ad alta pressione

## Hanwha serie SL HPD

- Sovrapposizione dei 3 processi in overload
- Tre utensili in presa
- Ideale per forature profonde
- Motori di elevata potenza e prestazioni
- Elevate velocità di rapido
- Cuscinetti, guide lineari e viti a sfere per carichi pesanti
- L'ampio e robusto basamento consente pieno assorbimento di vibrazioni e rapida evacuazione trucioli
- Agevole accesso all'area di lavoro e manutenzione



design: www.delipiano.com



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192  
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

**importatore esclusivo**



OFFICE & PLANT:  
59, Sungsan-DO NG, Changwon City  
Kyungnam Province, South Korea 641-315  
www.hanwhatechm.co.kr

REV. 03.08