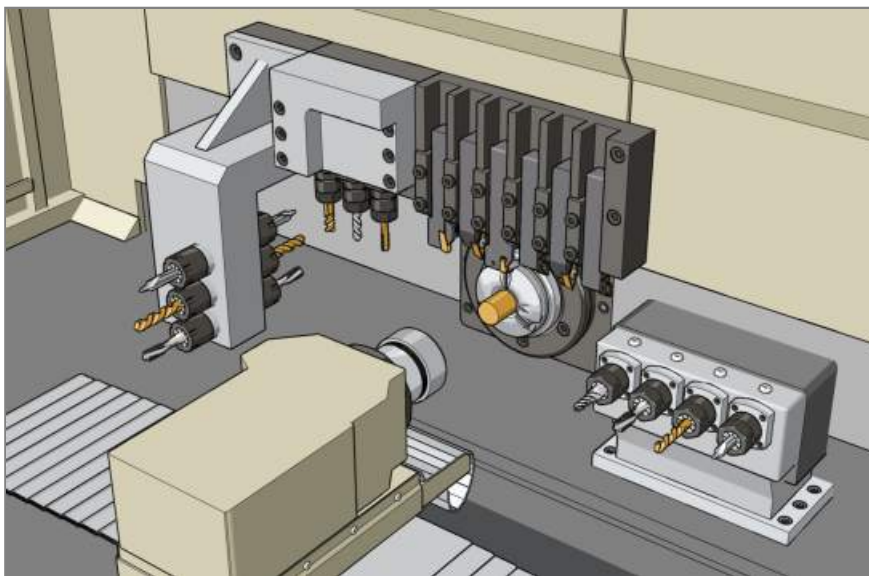




## serie SL 16

sino a 8 Assi  
(5 lineari + 3 rotanti)  
2 Processi  
Asse C

2 Mandrini  
max 18 Utensili  
sino a 8 Utensili  
motorizzati



SL 16 S  
SL 16 SII  
SL 16 H



CNC Swiss Turn  
Torni Automatici CNC  
a Fantina Mobile

# dati tecnici Hanwha serie SL16 Se-SII-H

## alcuni accessori e funzioni disponibili

- ▶ Funzioni asse C su mandrino principale
- ▶ Indexaggio su mandrino principale 1° incrementale
- ▶ Maschiatura rigida
- ▶ Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- ▶ Bussola di guida autoregolabile
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- ▶ Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- ▶ Nastro trasporto pezzi fuori macchina
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Caricatore automatico di barre
- ▶ Interfacciamento con caricatori di barre
- ▶ Interfaccia I/O per RS 232 C
- ▶ Due anni di garanzia SIEMENS / UTIMAC
- ▶ Volantino palmare
- ▶ Avanzamento manuale in JOG
- ▶ Funzione di back up memoria con flash card tipo SRAM
- ▶ Gruppi autonomi di refrigerazione ad alta pressione

	SL 16 Se	SL 16 SII	SL 16 H
<b>Mandrino principale ASSE Z 1</b>			
Max passaggio barra (mm)	Ø 16	Ø 16	Ø 16
Corsa fantina Z 1 (mm)	140	140	140
Giri max (g/min)	12000	12000	12000
Potenza (kW)	3,1	3,1	3,1
Avanzamento rapido Z 1 (m/min)	30	30	30
<b>Contromandrino ASSE Z 2</b>			
Diametro foro (mm)	Ø 16	Ø 16	Ø 16
Corsa Z 2 (mm)	140	140	140
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	3,1	3,1	3,1
Avanzamento rapido Z 2 (m/min)	32	32	32
<b>Piastra portautensili ASSI X 1 - Y 1</b>			
N° utensili di tornitura	6 (12x12)	6 (12x12)	6 (12x12)
N° utensili rotanti trasversali	-	3 - ER 11/16	3 - ER 11/16
Velocità mandrini max (g/min)	-	4000 / 8000	4000 / 8000
Potenza motorizzati (kW)	-	0,94	0,94
Avanzamento rapido X 1 (m/min)	24	24	24
Avanzamento rapido Y 1 (m/min)	15	15	15
N° sedi porta punta	5	3	3
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 25	Ø 25	Ø 25
<b>Lavorazioni posteriori</b>			
N° utensili fissi	5	3	4 + 3
N° utensili motorizzabili	ND	ND	4 - ER 11
Velocità utensili mot. (g/min)	ND	ND	4000 / 8000
Potenza utensili motorizzati (kW)	ND	ND	0,4
Diametro mandrini portapunta (mm)	Ø 20	Ø 20	Ø 20
<b>Dimensioni principali e pesi</b>			
Base B x L (mm)	1700 x 1300	1700 x 1300	1700 x 1300
Peso (Kg)	1900	1900	2080
ND = Non Disponibile			
Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso			

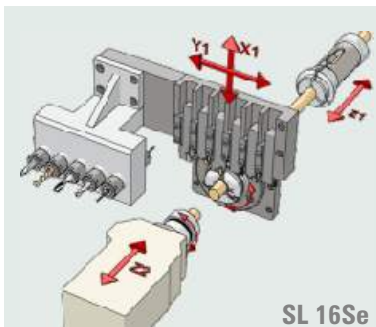


## Hanwha serie SL 16 Se-SII-H

- Motori mandrino principale e contromandrino di elevata potenza
- Elettromandrino estremamente silenzioso
- Le prestazioni del CN SIEMENS riducono i tempi morti, incrementando la produttività
- Elevate velocità di rapido e lavoro
- Programmazione semplice e pratica
- Agevole accesso all'area di lavoro grazie ai tre sportelli laterali

### SL 16Se

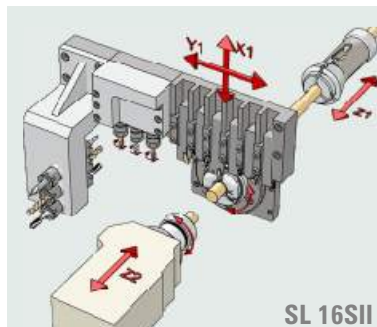
5 Assi  
2 Mandrini  
max 16 Utensili



SL 16Se

### SL 16SII

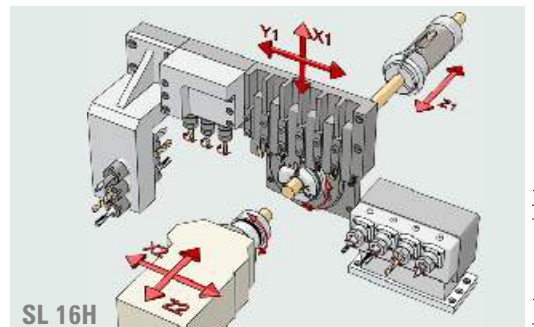
5 Assi - Asse C  
2 Mandrini  
max 15 Utensili  
3 motorizzati



SL 16SII

### SL 16H

8 Assi  
2 Processi  
1 Asse C  
2 Mandrini  
max 18 Utensili  
3 (+4) motorizzati



SL 16H

design: www.delpiano.com



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192  
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

**importatore esclusivo**



OFFICE & PLANT:  
59, Sungsan-DO NG, Changwon City  
Kyungnam Province, South Korea 641-315  
www.hanwhatechm.co.kr