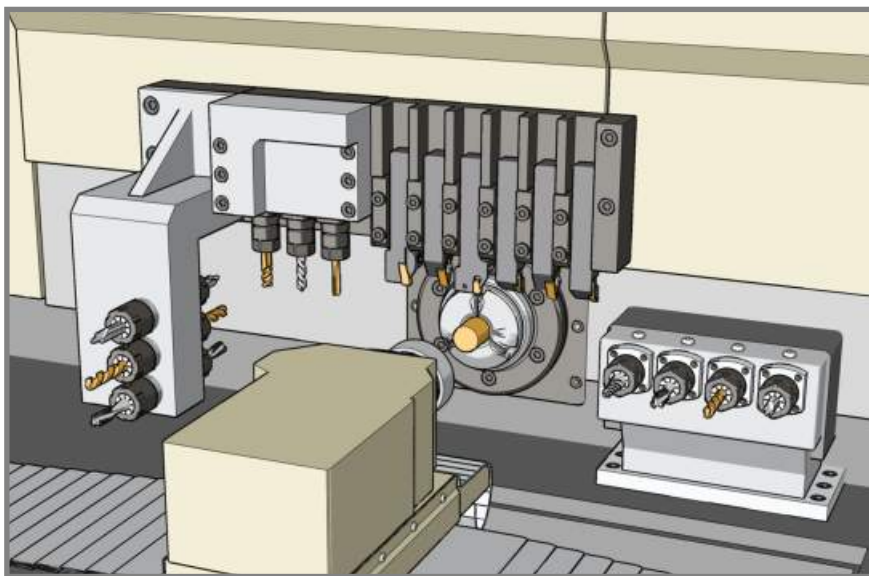


serie SL 12

sino a 8 Assi
(5 lineari + 3 rotanti)
2 Processi
Asse C

2 Mandrini
max 18 Utensili
sino a 8 Utensili
motorizzati



SL 12 Se
SL 12 SII
SL 12 H

dati tecnici Hanwha serie SL12 Se-SII-H

alcuni accessori e funzioni disponibili

- ▶ Funzioni asse C su mandrino principale
- ▶ Indexaggio su mandrino principale 1° incrementale
- ▶ Maschiatura rigida
- ▶ Bussola di guida sincronizzata "full stroke"
- ▶ Bussola di guida autoregolabile
- ▶ Unità trasversale di fresatura, foratura e filettatura
- ▶ Dispositivo di espulsione pezzi lunghi attraverso il contromandrino
- ▶ Nastro trasporto pezzi fuori macchina
- ▶ Dispositivo di controllo rottura utensili da taglio
- ▶ Dispositivo di controllo rottura maschio
- ▶ Portautensili fissi, motorizzati, 90° e orientabili
- ▶ Evacuatore di trucioli
- ▶ Caricatore automatico di barre
- ▶ Interfacciamento con caricatori di barre
- ▶ Interfaccia I/O per RS 232 C
- ▶ Due anni di garanzia FANUC / UTIMAC
- ▶ Volantino palmare
- ▶ Avanzamento manuale in JOG
- ▶ Funzione di back up memoria con flash card tipo SRAM
- ▶ Gruppi autonomi di refrigerazione ad alta pressione

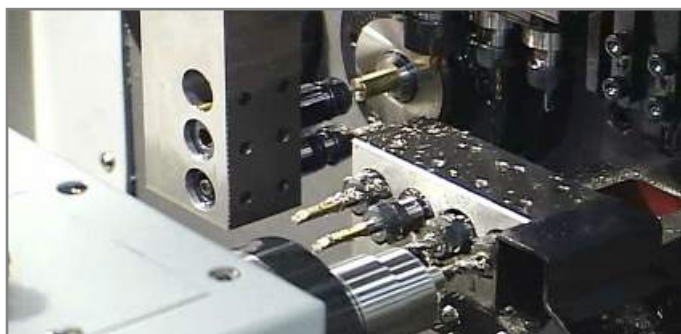
	SL 12Se	SL 12SII	SL 12H
Mandrino principale ASSE Z 1			
Max passaggio barra (mm)	Ø 12	Ø 12	Ø 12
Corsa fantina Z 1 (mm)	140	140	140
Giri max (g/min)	12000	12000	12000
Potenza (kW)	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2	1,5 / 2,2
Avanzamento rapido Z 1 (m/min)	24	24	24
Contromandrino (ASSE X 2 - Z 2 solo per H)			
Diametro foro (mm)	Ø 12	Ø 12	Ø 12
Corsa Z 2 (mm)	-	-	140
Giri max (g/min)	8000	8000	8000
Potenza (kW)	0,65 / 1,1	0,65 / 1,1	0,65 / 1,1
Avanzamento rapido Z 2 (m/min)	-	-	24
Piastra portautensili ASSI X 1 - Y 1			
N° utensili di tornitura	6 (12x12)	6 (12x12)	6 (12x12)
N° utensili rotanti trasversali	ND	3 - ER 11	3 - ER 11
Velocità mandrini max (g/min)	ND	4000 / 8000	4000 / 8000
Potenza motorizzati (kW)	ND	0,4	0,4
Avanzamento rapido X 1 (m/min)	15	15	15
Avanzamento rapido Y 1 (m/min)	24	24	24
N° sedi porta punta	5	3	3
Diam. mandrini portapunta (mm)	Ø 20	Ø 20	Ø 20
Lavorazioni posteriori			
N° utensili fissi	5	3	4 + 3
N° utensili motorizzabili	ND	ND	4 - ER 11
Velocità utensili mot. (g/min)	ND	ND	4000 / 8000
Potenza utensili motorizzati (kW)	ND	ND	0,4
Diam. mandrini portapunta (mm)	Ø 20	Ø 20	Ø 20
Dimensioni principali e pesi			
Base B x L (mm)	1700 x 1300	1700 x 1300	1700 x 1300
Peso (Kg)	1900	1900	2000

ND = Non Disponibile

Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

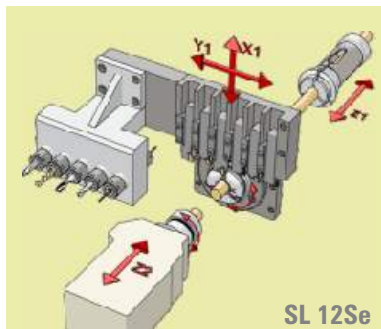
Hanwha serie SL12 Se-SII-H

- Tra i più piccoli della serie HANWHA
- Potenza e rigidità ineguagliabili nella sua gamma
- Lavorazioni di grande precisione
- Elettromandrino silenzioso ad elevate prestazioni
- Ampia scelta di accessori e portautensili
- Agevole accesso all'area di lavoro
- Elevate velocità di rapido e lavoro



SL 12Se

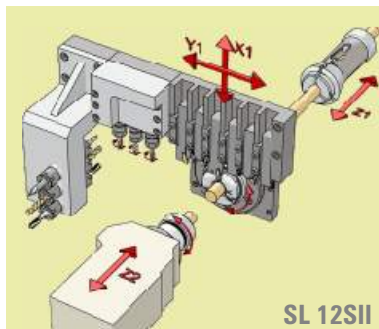
5 Assi
2 Mandrini
max 16 Utensili



SL 12Se

SL 12SII

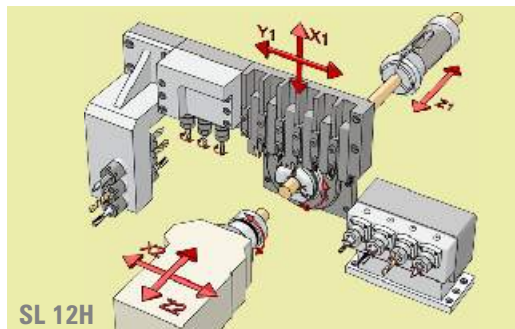
5 Assi - Asse C
2 Mandrini
max 15 Utensili
3 motorizzati



SL 12SII

SL 12H

8 Assi
2 Processi
1 Asse C
2 Mandrini
max 18 Utensili
3 (+4) motorizzati



SL 12H



Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)
Tel. (+39011) 924-1451 - Fax (+39011) 924-1192
http://www.utimac.com - email: info@utimac.com

importatore esclusivo



OFFICE & PLANT:
59, Sungsan-DO NG, Changwon City
Kyungnam Province, South Korea 641-315
www.hanwhatechm.co.kr